

 **INTEX RFID**
Radio Frequency Identification

Den Warenfluss intelligent identifizieren.
Mehr Transparenz in der gesamten Supply Chain führt zu optimierten Geschäftsprozessen. Nutzen Sie die Verfügbarkeit technischer Lösungen zum kontaktlosen Tracking.

NUTZEN

- Schnellerfassung durch Automatisierung
- Reduzierung der Fehlerquote
- verbesserte Bestands- und Auftragsverwaltung
- Optimierung der Auslieferqualität
- Verringern der Retourenquote
- Erleichterte Prüfplanung und Inventarisierung
- Möglichkeit zur Lieferantenbewertung
- Analysemöglichkeit über das Kaufverhalten Ihrer Kunden

INTEX RFID unterstützt die Automatisierung beim Warenein- und -ausgang, liefert Informationen über den aktuellen Artikelstandort und übermittelt die Daten an das ERP. RFID liefert somit einen nicht unerheblichen Beitrag zur Reduzierung von Logistikaufwand und Logistikkosten.

Die Herausforderung**Wozu RFID? – Zukunft der Logistikautomation**

Die Standardisierung im Bereich RFID ist inzwischen sehr weit fortgeschritten. Überall dort wo das manuelle Erfassen von Daten erfolgt, kann RFID die Prozesse beschleunigen. Scannt man z. B. die Informationen von Barcodes bisher einzeln ein, werden Artikel mit RFID-Transponder selbst zum Datenlieferant.

RFID-Technologie kann in vielen Bereichen der Supply Chain eingesetzt werden und Prozesse vom Einkauf über die Produktion bis hin zum POS begleiten und relevante Daten liefern. Der zunehmende Verbreitungsgrad dieser Technologie erfordert innovative und intelligente Lösungen. Sowohl im Bereich der Chips, der Lesegeräte, bis hin zur Datenübertragung in das bestehende ERP-System.

Nutzen Sie auch die Möglichkeit der Kontrolle Ihrer Qualitätssicherung.

So werden bspw. in der Produktionsendkontrolle geprüfte Artikel entsprechend gekennzeichnet und innerhalb der Gesamtlieferung mit versendet und können im Wareneingang ein zweites Mal kontrolliert werden. Hier gewährleistet das RFID einen wesentlich transparenteren und schnelleren Vereinnahmungsprozess. Die Ware muss nicht mehr per Hand gescannt werden, sondern wird einfach über die Förderstrecke zum Bestimmungsort in der Produktion oder ins Lager transportiert. In der Kommissionierung und im Warenausgang hilft RFID beispielsweise, Falschliefereien zu reduzieren, indem sichergestellt wird, dass genau die Ware verpackt und ausgeliefert wird, die auch bestellt wurde.

Facts

- Nutzung kontaktloser RFID-Technik in Etiketten, Mitarbeiter- und Kundenkarten.
- Optimierung von Material- und Informationsfluss, Prozessen und Aktivitäten.
- Erhöhung der Verarbeitungsmenge, Genauigkeit.
- Reduzierung der Aufwandszeit für Artikelerfassung.
- Deutliche Leistungssteigerung bei der Kommissionierung.
- Schnelle und genaue Sortierung der ein- und ausgehenden Ware.
- Parallele Nutzung zur Warenidentifikation und Warensicherung.
- Mehr Transparenz im Bereich Ware, Bearbeiter, Kunde.